

PRINT DRAADSOLDEER TIN/LOOD 60/40 HAR- HARKERN TIN/LOOD (60/40) DRAADSOLDEER



2. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
3. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer.
4. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
5. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
6. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met alcohol.

Aandachtspunten: Harskern draadsoldeer niet in combinatie met een vloeimiddel gebruiken.

Reinig soldeerbout of -stift regelmatig met Griffon Soldeerboutreiniger.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin en lood

Smelttraject: ca. 183°C - 190°C

PRODUCTOMSCHRIJVING

Harskern tin/lood (60/40) draadsoldeer.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het solderen van o.a. printplaten en elektronica. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Temperatuurbestendigheid 90°C
- Verhouding tin/lood 60%/40%
- Harskern
- Ø 1,5 mm

KEUREN/NORMERINGEN

- EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb60Sn40.
- EN-29453: Zachtsoldeermetalen, chemische samenstelling en levervormen
- legeringsnummer 103.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon Schuurvezel. Bedrading altijd eerst vertinnen.

Gereedschap: Soldeerbout, -brander, -stift of -station
Schuurvezel

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.